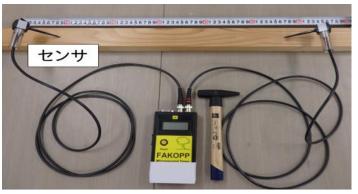
背景・目的



・各部材の劣化の確認 ※応力波速度測定器 = FAKOPP 応力波速度測定器で<mark>部材ヤング率</mark>の測定→ヤング率の低下を確認!!



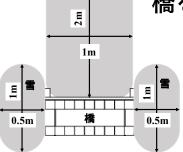


橋梁全体の剛性の低減を確認

・雪荷重による影響の確認







・振動試験による固有振動数の測定



橋に設置

加速度センサ付きタブレット





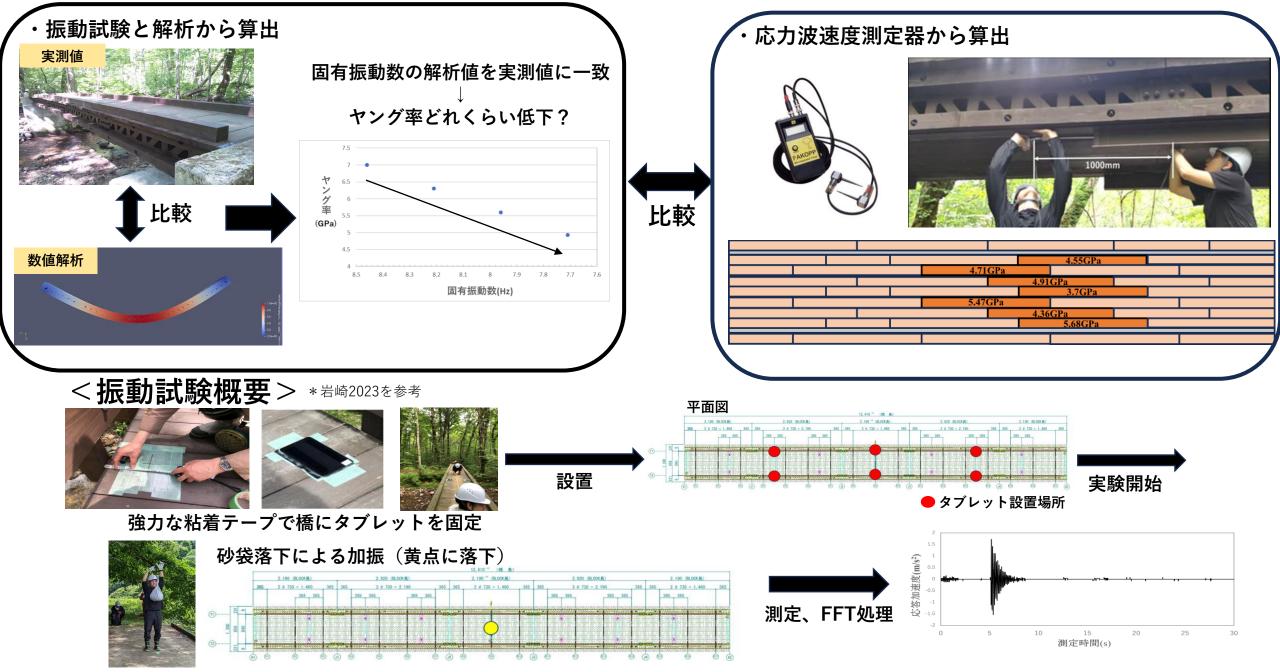




応力波速度測定器を用いた各部材のヤング率の測定

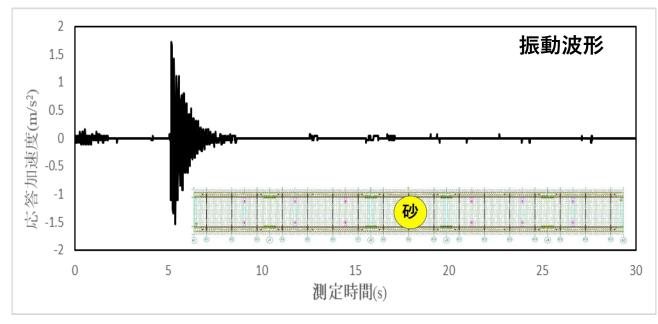


振動試験による推定ヤング率の算出と実測値との比較

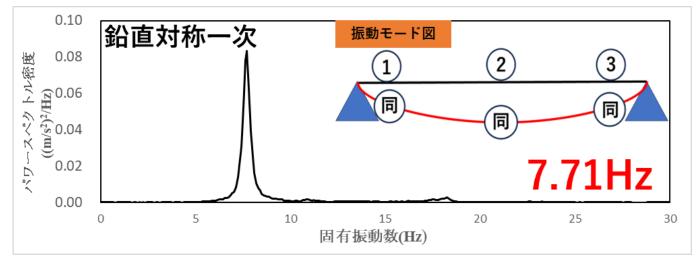


・砂袋試験









測定

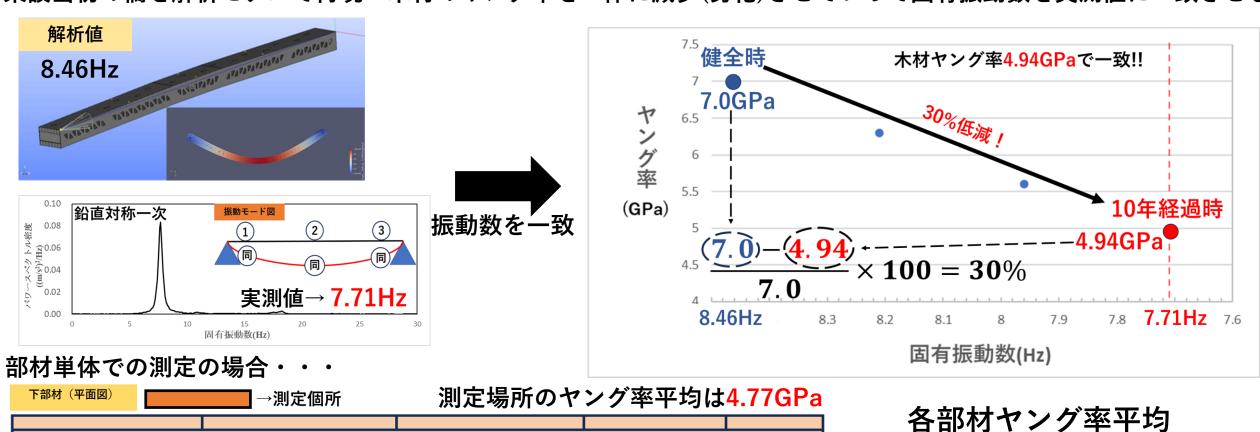


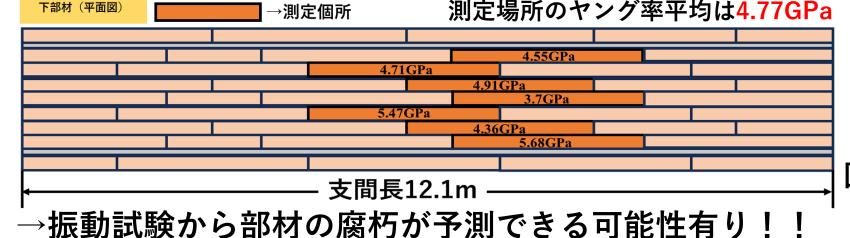
橋の固有振動数は測定できた

みなし健全時からどれくらい劣化させると 実測値に一致するかを検討する

橋梁全体のヤング率の推定

架設当初の橋を解析モデルで再現→木材のヤング率を一律に減少(劣化)させていって固有振動数を実測値に一致させる



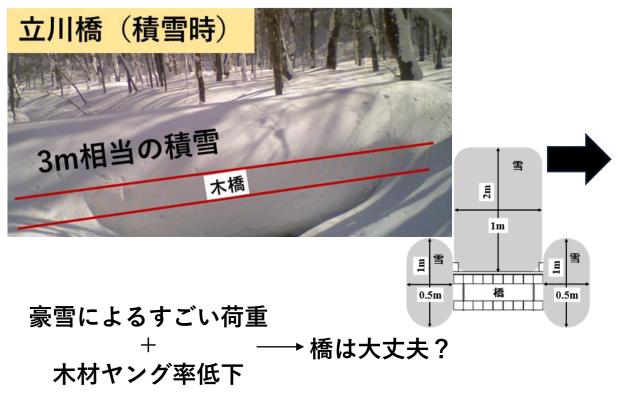


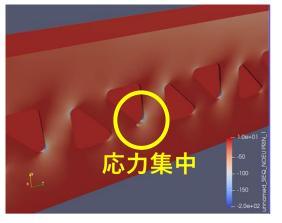
固有振動数からのヤング率推定 →**4.94GPa**

→4.77**GP**a

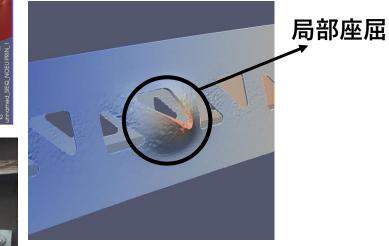
ヤング率ほぼ一致!

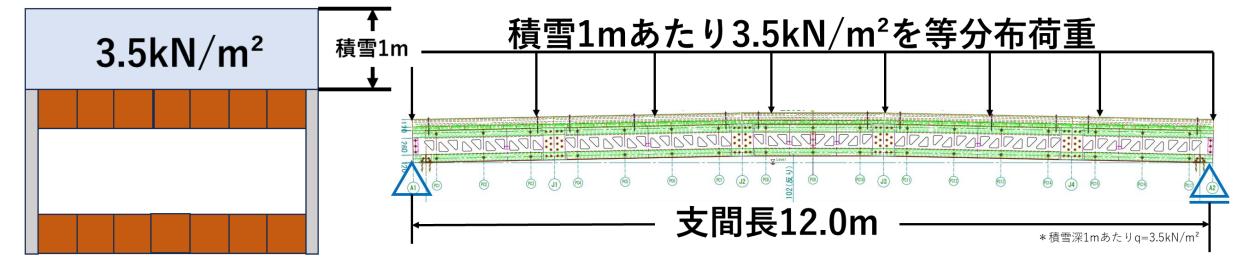
積雪による局部座屈の検討











解析結果

架設当初のモデルと一律にヤング率を減少させた腐朽時のモデルで検討

・架設当初

| 部材 | ヤング率(GPa) | 密度(g/cm³) |
|-----------------|-----------|-----------------------|
| 健全時プレストレス材 (スギ) | 7.0GPa | 0.38g/cm ³ |
| | _ | , , |
| トラス鋼材 | 206GPa | 7.8g/cm ³ |

・現在

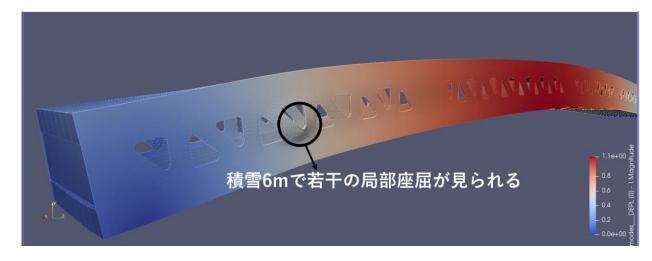
| 部材 | ヤング率(GPa) | 密度(g/cm³) |
|------------|-----------|--------------|
| 腐朽時プレストレス材 | 4.94GPa | $0.38g/cm^3$ |
| (スギ) | | |
| トラス鋼材 | 206GPa | $7.8g/cm^3$ |



227kNの荷重→積雪6mで座屈



185kNの荷重→積雪5mで座屈



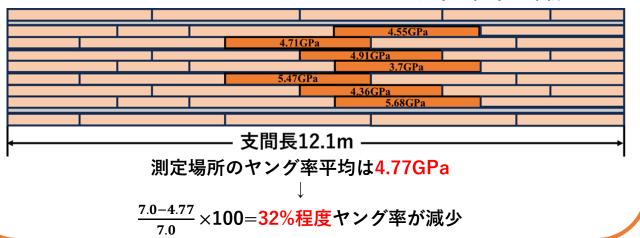


ただ座屈するときの積雪は現実的には起こりえないものなので現状問題ないといえる

まとめ

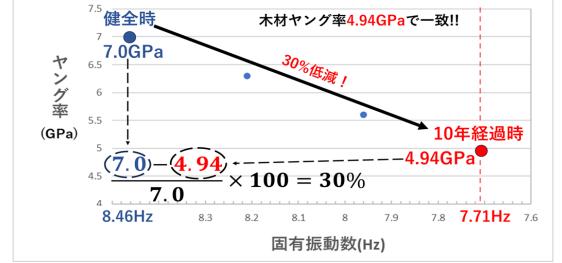
・各部材の劣化の確認

応力波速度測定器で<mark>部材ヤング率</mark>の測定 →ヤング率の低下を確認!!



1ヤング率ほぼ一致!

・固有振動数と解析からの劣化の確認



・雪荷重による影響



積雪による座屈は問題ない

今後の課題

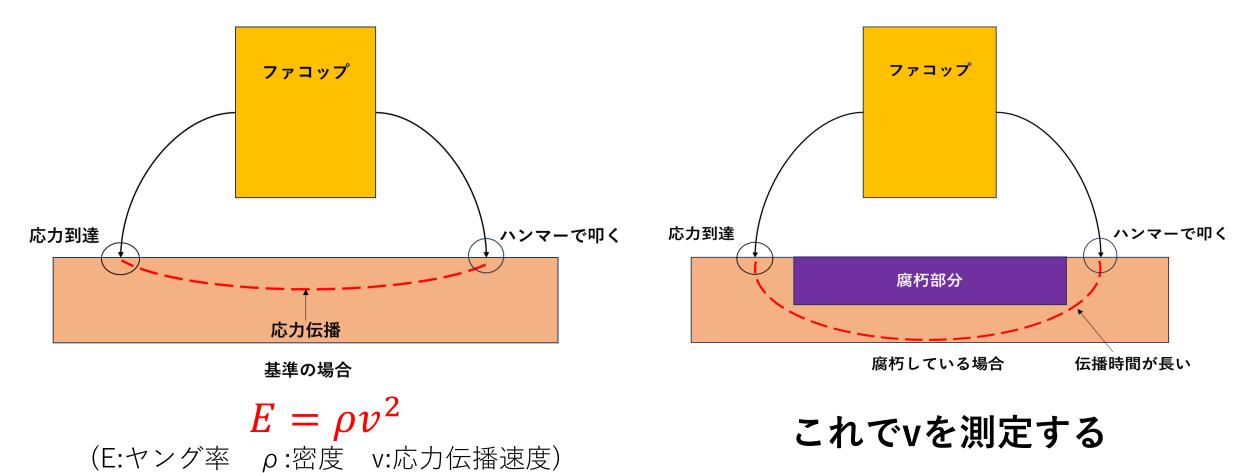
- ・橋の端部部材を測定し得られた値と、 振動試験から得られた値の比較
 - ・振動試験からの部材劣化の予測
 - ・立川橋の継続的な調査

補足資料

応力波速度測定器(FAKOPP)ってどういう原理???

応力波速度測定器(FAKOPP)で<mark>応力伝播速度</mark>の測定

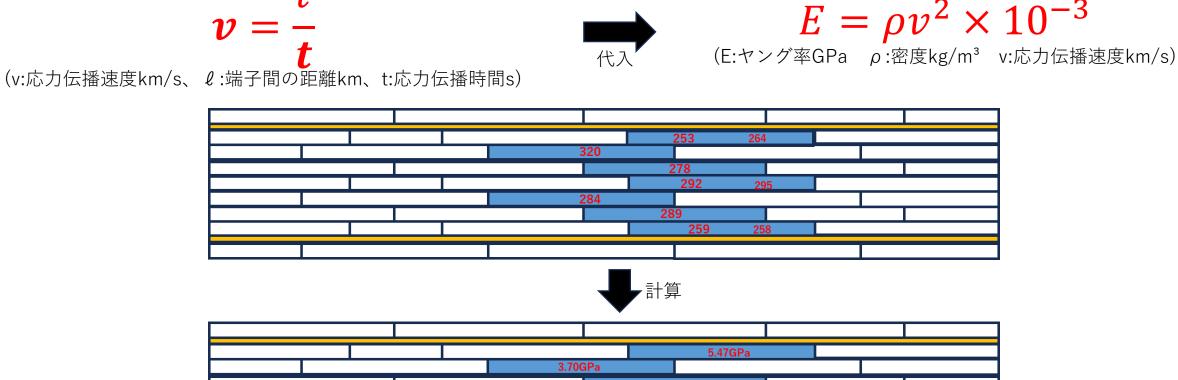
部材の劣化・腐朽の確認



これでvを測定する

Salomeモデルによる劣化の再現

fakoppで得られた伝播時間からヤング率を計算して解析モデルに適用



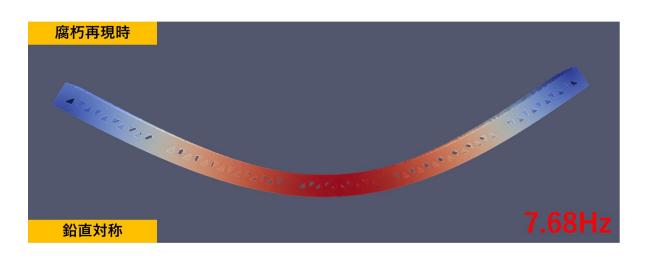
4.36GPa

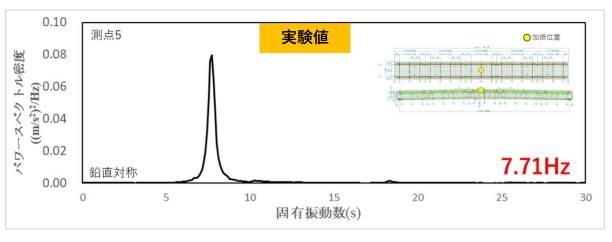
5.72GPa

真ん中の部材のヤング率を一本のヤング率として解析モデルに適用した。

4.71GPa

Salomeモデルによる劣化の再現





$$\frac{7.71 - 7.68}{7.68} \times 100 = 0.39\% \implies$$

相対誤差0.39%程度に収まった

非常に精度よく劣化を再現できた

Fakoppからヤング率を計算して解析モデルに適用すれば 腐朽状態の橋を再現できる可能性あり

解析で橋全体の劣化診断や将来的な劣化予測ができるかもしれない